

鹿児島県工業技術センター 生産技術部 測定設備類(長さ関係)

備品名	超精密表面あらさ測定機	導入年度	1998年度(平成10年度)
型式	(株)ランク・テラー・ホブソン ナノステップ2	最終の精度 検査実施日	2004.3.3
概要	表面粗さを測定します。触針式粗さ測定機では最高レベルの分解能です。		
仕様	測定範囲: X軸50mm, Z軸0.02mm, Max. sample size H:22mm, W:250g X軸真直度/駆動長さ: 0.0001mm/50mm, 0.00001mm/10mm Z軸分解能/レンジ: 0.031nm/0.002mm, 0.31nm/0.02mm 測定力: 0.01~0.7mN 可変。用途別スタイラス1,2,10 μ mRを揃えています。		
利用方法	設備使用料の設定なし。試験手数料(1,970円/件) この他, 技術相談などで利用した場合は無料です。		
コメント	シリコンウェーハのような鏡面部品の測定用途です。触針式ですので若干の傷がつくことがあります。全く傷が不可な場合, 非接触方式の測定が必要です。		



テーブル周辺拡大図

本備品は, 20°C, 50%の環境に設置しています

ものづくり交付金(国庫)
による導入設備

担当 生産技術部 岩本竜一
TEL: 0995-43-5111. FAX: 0995-64-2111
E-mail iwamoto@kagoshima-it.go.jp